

ICS 59.040  
W 13



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 23327—2009

GB/T 23327—2009

## 机织热熔粘合衬

Woven fusible interlinings

中华人民共和国  
国家标准  
机织热熔粘合衬  
GB/T 23327—2009

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

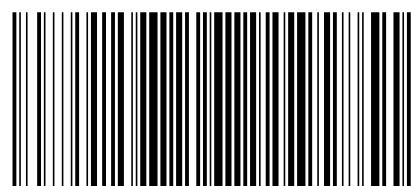
开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 25 千字  
2009年7月第一版 2009年7月第一次印刷

\*

书号:155066·1-37766 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 23327-2009

2009-03-19 发布

2010-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 和附录 D 是规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会归口(SAC/TC 209/SC 2)。

本标准主要起草单位：宁波宜科科技实业股份有限公司、上海市纺织工业技术监督所、上海市服装研究所。

本标准主要起草人：马镜跃、贺美娣、许鉴、陈菊芳、钟定龙、董亚芳、邵天乐、王憬义。

## 附录 D (规范性附录)

### 组合试样水洗后的外观及尺寸变化的测定

#### D.1 范围

本附录规定了粘合衬与面料粘合后的组合试样经水洗后外观变化评定和尺寸变化率的测定方法。

#### D.2 原理

组合试样在含有洗涤剂的一定温度水溶液中,经水洗后,用标准样照评定试样的外观变化等级,测定组合试样的尺寸稳定性。

#### D.3 设备与用具

- D.3.1 连续式压烫机和平板式压烫机,见第 B.3 章。
- D.3.2 全自动缩水率试验机,符合 GB/T 8629—2001 标准。
- D.3.3 恒温烘箱:60℃±2℃。
- D.3.4 直尺:精度 1 mm。
- D.3.5 测温计或测温纸,精度 1℃~5℃。
- D.3.6 裁缝剪刀。
- D.3.7 标准洗涤剂。
- D.3.8 标准样照。
- D.3.9 标准面料。
- D.3.10 合适的标记打印装置。

#### D.4 试样准备

- D.4.1 标准面料按第 B.4 章。
- D.4.2 粘合衬试样准备按第 B.5 章,同一块衬布上,取一块试样。
- D.4.3 组合试样制作方法按第 B.6 章。
- D.4.4 稀薄衬布及容易钩丝的衬布,也可用里子绸覆盖在组合试样的衬布一面,四周用包缝机缝合。

#### D.5 操作方法

##### D.5.1 组合试样水洗后尺寸变化率

- D.5.1.1 在已放置平衡的组合试样的粘合衬一面,用合适的打印装置沿经纬向各打上三组 250 mm 间距的标记。各组标记应离试样布边 25 mm 左右,每组间隔约 100 mm。
- D.5.1.2 测量经、纬向各三组标记间的距离,精确至 0.5 mm,分别取平均值。
- D.5.1.3 衬衣衬按 GB/T 8629—2001 程序 2A(60℃±3℃)洗涤一次。
- D.5.1.4 外衣衬和丝绸衬按 GB/T 8629—2001 程序 5A(40℃±3℃)洗涤一次。
- D.5.1.5 干燥方法可根据组合试样的纤维性质采用 GB/T 8629—2001 程序 C(摊平晾干)或程序 F(烘箱干燥)。出现争议时,以程序 C(摊平晾干)为准。
- D.5.1.6 干燥后的组合试样在 GB/T 6529 规定的标准大气中放置 4 h。

##### D.5.2 组合试样水洗后外观变化

- D.5.2.1 衬衣衬按 GB/T 8629—2001 程序 2A(60℃±3℃)洗涤三次。

## 机织热熔粘合衬

### 1 范围

本标准规定了机织热熔粘合衬的定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装及标志。

本标准适用于鉴定服装用的棉、化纤长丝、化纤纯纺及混纺机织物的各类本白、半漂、漂白和什色热熔粘合衬的质量。

本标准也适用于鉴定针织物热熔粘合衬的质量。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 4456 包装用聚乙烯吹塑薄膜
- GB/T 4667 机织物幅宽的测定
- GB/T 4669 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
- GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8946 塑料编织袋
- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- FZ/T 01075—2000 服装衬布外观质量局部性疵点结辩和放尺规定
- FZ/T 01085—2000 热熔粘合衬布剥离强力测试方法
- FZ/T 10005 棉及化纤纯纺、混纺印染布检验规则
- FZ/T 80007.3 使用粘合衬服装耐干洗测试方法

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

#### 3.1

**衬衣衬 shirt interlining**

用于衬衣领子、袖口及门襟等部位的粘合衬。

#### 3.2

**外衣衬 outerwear interlining**

用于外衣前身、挂面、下摆、领子、袋盖、袖窿及袖口等部位的粘合衬。

#### 3.3

**裘皮衬 leather interlining**

用于皮革、裘皮、人造革等服装的粘合衬。